

عوامل مؤثر بر نتیجه نرمال سازی

نرمال سازی (Normalizing) فولاد

عامل	نقش در فرایند نرمال سازی
ترکیب شیمیایی	کربن و عناصر آلیاژی سرعت تبدیل فازی و سختی پذیری را تغییر می دهند.
اندازه مقطع / ضخامت	نرخ سرد شدن در مرکز و سطح یکسان نیست؛ ضخامت می تواند بر چرخه مجاز اثر بگذارد.
دمای آستنیتیزه کردن	باید در محدوده گرید کنترل شود؛ دمای بیش از حد می تواند رشد دانه را تشدید کند.
چرخه قبلی تولید	تولید به روش گرم نهایی (Hot Finished)، کشش سرد (Cold Drawn) یا سایر فرایندهای شکل دهی می تواند ساختار اولیه فولاد را تغییر دهد.
عملیات تکمیلی	در NT+، عملیات برگشت بخشی از وضعیت نهایی و کنترل خواص است.

منبع / مبنا: <https://niktrd.com/normalizing>