



عیوب قابل شناسایی با آزمون MT

آزمون ذرات مغناطیسی (MT)

عیب/وضعیت	آیا MT مناسب است؟	توضیح
ترک سطحی روی فولاد کربنی	بله	یکی از کاربردهای اصلی MT
ناپوستگی نزدیک سطح در فولاد فرومغناطیس	بله، با محدودیت عمق	حساسیت به روش مغناطیس سازی و نوع جریان وابسته است
عیب عمیق داخل ضخامت	خیر، روش اصلی نیست	UT یا RT معمولاً مناسب ترند
فولاد زنگ نزن آستنیتی 304/316	خیر	برای MT فرومغناطیس کافی نیست؛ PT یا روش دیگر بررسی می شود

منبع / مینا: <https://niktrd.com/magnetic-particle-testing>