



کدهای وضعیت عملیات حرارتی در EN 10216-2

عملیات حرارتی فولاد (Heat Treatment)

کد	تعریف عملیات	روش سردکردن در استاندارد	نمونه گرید / شرایط
N+	نرمال سازی (Normalizing)	سردکردن در هوا	P235GH ؛ C° 880 تا C° 940
NT+	نرمال سازی (Normalizing) + عملیات برگشت (Tempering)	هوا پس از نرمال سازی؛ سپس چرخه عملیات برگشت	13CrMo4-5 ؛ عملیات برگشت C° 660 تا C° 730
QT+	کوئنچ (Quenching) + عملیات برگشت (Tempering)	طبق جدول گرید: هوا یا مایع برای کوئنچ؛ سپس عملیات برگشت	11CrMo9-10
I+	آنیل همدم (Isothermal Annealing)	اتمسفر کوره در جدول EN 10216-2	X11CrMo9-1+I / X11CrMo5+I

منبع / مینا: <https://niktrd.com/heat-treatment>