سازوکارهای خرابی

تیوب فین‌دار (Fin Tube): مرجع مهندسی

خرابی	علت محتمل	کنترل
شل‌شدن فین	چرخه حرارتی، اتصال ضعیف یا اختلاف انبساط	نوع اتصال صحیح و آزمون چسبندگی
خوردگی زیر فین	رطوبت، شکاف و آلودگی	جنس سازگار، پوشش و زهکشی
خوردگی گالوانیکی	فلزات نامشابه در محیط رسانا	ارزیابی زوج فلزی و محیط
خمش یا له‌شدگی فین	حمل یا شست‌وشوی نامناسب	بسته‌بندی و روش تمیزکاری کنترل‌شده
ترک یا جداشدگی جوش	مشخصه جوش، ارتعاش یا خستگی حرارتی	صلاحیت فرایند و تحلیل ارتعاش
گرفتگی سطح	گردوغبار، نمک، روغن یا مواد زیستی	فاصله فین و برنامه شست‌وشو

منبع / مبنا: https://niktrd.com/fin-tube