عملکرد حرارتی و افت فشار

تیوب فین‌دار (Fin Tube): مرجع مهندسی

عامل	اثر مثبت	ریسک یا هزینه
ارتفاع بیشتر فین	سطح بیشتر	کاهش راندمان نوک و افت فشار بیشتر
FPI بالاتر	سطح بیشتر در طول ثابت	گرفتگی و تمیزکاری دشوارتر
ضخامت بیشتر فین	استحکام و هدایت بهتر	وزن و هزینه بیشتر
اتصال متالورژیکی	مقاومت تماس کمتر	کنترل جوش و HAZ
فین دندانه‌دار	آشفتگی بیشتر	افت فشار و تجمع آلودگی