مقایسه مهندسی انواع فین خارجی

تیوب فین‌دار (Fin Tube): مرجع مهندسی

نوع	تماس حرارتی	محافظت تیوب پایه	محدوده کاربرد	تمیزکاری
اکسترودشده	بسیار پایدار	پوشش کامل‌تر	وابسته به آلیاژ و طراحی	متوسط
G	خوب و مکانیکی	محدود	دمای متوسط	متوسط
L	وابسته به فشار تماس	محدود	دمای پایین‌تر	نسبتاً آسان
LL	مشابه L با پوشش بهتر	بهتر از L	پایین تا متوسط	متوسط
KL	بهتر از L ساده	محدود	متوسط	متوسط
جوش HF	اتصال متالورژیکی	تیوب پایه باز می‌ماند	مناسب‌تر برای دمای بالا	وابسته به فاصله فین
دندانه‌دار جوشی	اتصال متالورژیکی	تیوب پایه باز می‌ماند	طبق طراحی	دشوارتر در رسوب سنگین

یادداشت / منبع صفحه: در تیوب فین یکپارچه، فین از خود جنس تیوب و با شکل‌دهی سرد ایجاد می‌شود؛ بنابراین فصل مشترک جداگانه میان فین و تیوب وجود ندارد. Low Fin معمولاً ارتفاع کم و تعداد فین زیاد در واحد طول دارد و در مبدل‌های پوسته‌وتیوب، کندانسورها و اواپراتورها استفاده می‌شود.