انواع تیوب فین‌دار

تیوب فین‌دار (Fin Tube): مرجع مهندسی

نوع	روش ساخت یا اتصال	کاربرد متداول
فین یکپارچه	تغییر شکل سرد خود دیواره تیوب و ایجاد فین از جنس تیوب	کندانسور، اواپراتور و مبدل پوسته‌وتیوب
Low Fin	فین کوتاه و متراکم، معمولاً یکپارچه	افزایش سطح بدون افزایش زیاد قطر کلی
فین اکسترودشده	لوله آلومینیومی بیرونی روی تیوب پایه شکل‌دهی می‌شود	مبدل هواخنک و نیاز به پوشش کامل‌تر تیوب پایه
فین G	لبه فین در شیار مارپیچی تیوب پایه قفل می‌شود	دمای متوسط و اتصال مکانیکی پایدار
فین L	پایه L شکل دور تیوب پیچیده می‌شود	سرویس اقتصادی با دمای محدودتر
فین LL	پایه فین هم‌پوشانی دارد	پوشش بهتر نسبت به L ساده
فین KL	پایه فین تحت فشار و شیاردهی سطحی تثبیت می‌شود	اتصال مکانیکی قوی‌تر از L ساده
فین جوش فرکانس بالا	نوار فین با جوش HF به تیوب متصل می‌شود	اکونومایزر، بویلر، هیتر و دمای بالاتر
فین دندانه‌دار	نوار فین سگمنت‌بندی و سپس جوش می‌شود	آشفتگی بیشتر هوا و سطح مؤثر بالا
سطح داخلی تقویت‌شده	شیار یا ریب داخلی	تبخیر، میعان و جریان داخل تیوب

منبع / مبنا: https://niktrd.com/fin-tube