

خواص مکانیکی و سختی

ASTM A192 : مرجع مهندسی تیوب بدون درز بویلر فشار بالا

ویژگی	حد ASTM A192	نوع الزام
حداقل استحکام کششی (TS)	325 MPa	حداقل
حداقل تنش تسلیم (YS)	180 MPa	حداقل
حداقل ازدیاد طول (Elongation)	35%	نمونه استاندارد
حداکثر سختی راکول (HRB)	77 HRB	حداکثر
حداکثر سختی برینل (HBW)	137 HBW	حداکثر

یادداشت صفحه: الزامات سختی و روش آزمون با ضخامت تیوب ارتباط دارند. برای تأیید نهایی باید روش، محل آزمون و دامنه ابعادی مطابق استاندارد و الزامات عمومی کنترل شود.

منبع ASTM / مینا: ASTM A192/A192M-24 — ASTM International :ASTM A450/A450M-25a