

خواص مکانیکی و سختی

ASTM A179 : مرجع مهندسی تیوب میدل حرارتی و کندانسور

ویژگی	حد ASTM A179	واحد یا توضیح
حداقل استحکام کششی (TS)	325 MPa	حداقل
حداقل تنش تسلیم (YS)	180 MPa	حداقل
حداقل ازدیاد طول (Elongation)	35%	نمونه استاندارد
حداکثر سختی راکول (HRB)	72 HRB	حداکثر

یادداشت صفحه: ازدیاد طول و کاربرد الزامات مکانیکی به ابعاد نمونه و اندازه تیوب وابسته است. برای ابعاد بسیار کوچک، استثنای دامنه استاندارد باید کنترل شود.

منبع ASTM / مینا: ASTM A179/A179M-24 — ASTM International :ASTM A450/A450M-25a