

از فشار محاسباتی تا ضخامت اسمی انتخاب شده؛ یک مثال عددی

ASME B31.3 : کد پایپینگ فرایندی (Process Piping)

مرحله	رابطه/ورودی	نتیجه	برداشت
ضخامت فشاری	$[(SEW + PY)2] / PD = t$	$2.41 \text{ mm} \approx$	ضخامت لازم فقط برای فشار داخلی با فرض های مثال
افزودن خوردگی مجاز	$1.50 + 2.41$	$3.91 \text{ mm} \approx$	نیاز طراحی پیش از تیرانس منفی تولید
اعمال تیرانس منفی 12.5%	$0.875 / 3.91$	$4.47 \text{ mm} \approx$	حداقل ضخامت اسمی لازم در این مثال
مقایسه با ASME B36.10M	$7.11 \text{ mm} = \text{SCH } 40 ; 3.40 \text{ mm} = \text{NPS } 6: \text{SCH } 10$	SCH 10 رد / SCH 40 قبول	رده ضخامت (Schedule) انتخاب تجاری است؛ از محاسبه به جدول ابعادی می رسیم

منبع / مینا: <https://niktrd.com/asme-b31-3>