



تفاوت عملی PSL 1 و PSL 2

گریدهای لوله خط انتقال API 5L از A25 تا X80

موضوع	PSL 1	PSL 2	اثر فنی
دامنه کنترل	الزامات پایه محصول	کنترل گسترده‌تر فرایند، خواص و ردیابی	PSL بخشی از تعریف فنی محصول است.
ترکیب و کربن معادل	حدود شیمیایی پایه	کنترل صریح‌تر حدود و CE/Pcm برحسب محصول	نام گرید به‌تنهایی برای ردیابی و ارزیابی مدارک کافی نیست.
خواص مکانیکی	حداقل‌های مقرر	کنترل بازه‌ها، نسبت Y/T و خواص تکمیلی در موارد قابل اعمال	ضخامت و روش ساخت بر کنترل اثر دارند.
چقرمگی	ممکن است با الزامات تکمیلی پروژه افزوده شود	الزامات گسترده‌تر برحسب گرید، سایز و سرویس	دمای آزمون و حداقل انرژی موردنیاز باید در مشخصات فنی پروژه و الزامات قرارداد به‌روشنی ذکر شوند.
سرویس ویژه	به‌خودی‌خود تعریف نمی‌شود	باز هم نیازمند پیوست/الزام جداگانه است	PSL2 مساوی Sour Service نیست.

منبع / مینا: <https://niktrd.com/api-line-pipe-grades>