گریدهای +I در EN 10216-2:2024

آنیل‌کردن (Annealing) فولاد

گرید	شماره فولاد	وضعیت	دمای آستنیته‌کردن	محیط سردکردن
X11CrMo5+I	1.7362+I	+I	890 °C تا 950 °C	اتمسفر کوره
X11CrMo9-1+I	1.7386+I	+I	950 °C تا 980 °C	اتمسفر کوره

یادداشت / منبع صفحه: در جدول ۱ EN 10216-2 ، کد +I برای آنیل هم‌دما (Isothermal Annealing) به‌کار رفته است. داده‌های دو گرید نشان می‌دهد که محدوده دمای عملیات حتی برای یک نوع آنیل نیز می‌تواند با گرید تغییر کند.