عوامل مؤثر بر خواص فولاد آلیاژی

فولاد آلیاژی (Alloy Steel) برای لوله و تیوب؛ گریدها، خواص و کاربردها

کنترل ساخت	چرا مهم است؟	مدرک/کنترل
پیش‌گرمایش (Preheat) / دمای بین‌پاسی (Interpass)	نرخ سردشدن، سختی و ریسک ترک را کنترل می‌کند.	روش اجرایی و تأیید روش جوشکاری (WPS / PQR)
سازگاری فلز پرکننده (Filler Compatibility)	خواص فلز جوش (Weld Metal) و تطابق با فلز پایه (Base Metal) را تعیین می‌کند.	روش اجرایی جوشکاری (WPS) / مشخصات مواد مصرفی (Consumable Specification)
عملیات حرارتی پس از جوش (PWHT)	تنش پسماند، سختی (Hardness) و ریزساختار را تحت تأثیر قرار می‌دهد.	کد طراحی / روش اجرایی / نمودار ثبت عملیات حرارتی
سختی (Hardness) / آزمون‌های غیرمخرب (NDT)	کنترل سختی، ترک یا ناپیوستگی‌های ناشی از ساخت بر اساس معیار پذیرش پروژه.	معیارهای پذیرش پروژه (Project Acceptance Criteria)

منبع / مبنا: https://niktrd.com/alloy-steel